

Hypertherm®

Powermax105®

Profesionální plazmový systém pro ruční řezání a drážkování materiálu o tloušťce 32 mm a mechanizované propalování materiálu o tloušťce 22 mm.



Výkon	Tloušťka	Řezná rychlost
Doporučeno	Řezání	
	32 mm	500 mm/min.
	38 mm	250 mm/min.
Dělení (manuální řezání) Propálení*	50 mm	125 mm/min.
	22 mm	

* Jmenovité hodnoty propálení při ručním použití nebo s automatickým řízením výšky hořáku

Výkon	Rychlost odstraňování kovu	Profil drážky
Typické drážkování	Drážkování	
	9,8 kg za hodinu	HI 6,4 mm x Š 7,4 mm

Maximální produktivita

- Pracovní operace proběhnou rychleji díky řezné rychlosti, která je u uhlíkové oceli o tloušťce 12 mm třikrát vyšší než s autogenem.
- Vynikající kvalita řezu a drážkování uspoří čas při broušení a přípravě hran.

Nízké provozní náklady

- Snižování nákladů díky dlouhé životnosti spotřebních dílů a delší provozuschopnosti.
- Funkce detekce konce životnosti elektrody chrání hořák a obrobek před poškozením způsobeným automatickým přerušením napájení hořáku ve chvíli, kdy elektroda dosáhne konce své životnosti.

Snadné použití při řezání a drážkování

- Není nutno měnit tlak vzduchu. Technologie Smart Sense™ zajišťuje trvale správné nastavení.
- Patentovaná ochranná krytka snižuje hromadění ořepů a při plném výkonu umožňuje přesnější řezání s dotykem hořáku.
- Umožňuje provádět různé typy prací pomocí multifunkčního hořáku se snadnou obsluhou.

Je zkonstruován a testován tak, aby obstál v nejtěžších podmínkách

- Hořáky Duramax™ jsou navrženy tak, aby odolaly těžkým nárazům a vysokým teplotám.
- Technologie SpringStart™ zajišťuje stabilní spouštění a vyšší spolehlivost hořáku.
- Maximální doba provozuschopnosti při nízké údržbě.

Standardní typy hořáku Duramax

(více volitelných možností hořáku viz www.hypertherm.com)



Ruční hořák 75°



Ruční hořák 15°

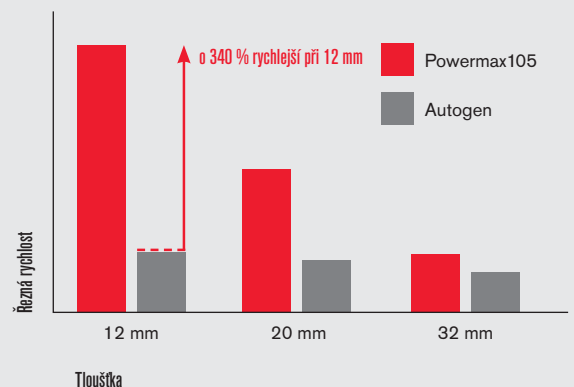


Mini strojní hořák 180°



Dlouhý strojní hořák 180°

Relativní řezný výkon u uhlíkové oceli



Technické údaje

Vstupní napětí	230–400 V, 3 fáze, 50/60 Hz 400 V, 3 fáze, 50/60 Hz
Výkon kW	16,8 kW
Vstupní proud při 16,8 kW	230/400 V, 3 fáze, 50/29 A
Výstupní proud	30–105 A
Jmenovité výstupní napětí	160 V DC
Dovolené zatížení při teplotě 40 °C	230–400 V 70 % při 105 A, 230 V, 3 fáze 80 % při 105 A, 400 V, 3 fáze 100 % při 94 A, 400 V, 3 fáze 100 % při 88 A, 230 V, 3 fáze 400 V 80 % při 105 A, 400 V, 3 fáze 100 % při 94 A, 400 V, 3 fáze
Svorkové napětí (napětí naprázdno)	230–400 V 288 V DC 400 V 292 V DC
Rozměry s rukojeťmi	Hl 592 mm; Š 274 mm; V 508 mm
Hmotnost s hořákem 7,6 m	45 kg (230–400 V) 41 kg (400 V)
Zdroj plynu	Čistý, suchý, bezolejový vzduch nebo dusík
Doporučené průtočné množství/tlak plynu na přívodu	Řezání: 217 l/min. při 5,9 baru Drážkování: 227 l/min. při 4,8 baru
Délka přívodního napájecího kabelu	3 m
Typ napájecího zdroje	Invertor – bipolární tranzistor (IGBT)
Požadavek na motorový pohon	30 kW pro plný výkon 105 A
Certifikace	Certifikace CE, C-Tick, CU/GOST, ukrajinská a srbská – pro použití v Evropě, Austrálii, Bělorusku, Kazachstánu, Rusku, Srbsku, na Ukrajině a v dalších zemích, kde jsou akceptovány.
Záruka	Na napájecí zdroje se vztahuje 3letá záruka a na hořáky 1letá záruka.



Informace pro objednání

Dále v dokumentu najdete standardní konfigurace systémů zahrnující napájecí zdroj, hořák a pracovní kabel. Přehled dalších mechanizovaných konfigurací je uveden na našich webových stránkách.

	Konfigurace napětí	Ruční hořák 75°		Ruční hořák 75° a 15°		Dlouhý strojní hořák 180°					Dlouhý strojní hořák 180° a ruční hořák 75°	
		7,6 m	15,2 m	7,6 m	15,2 m	7,6 m		15,2 m			7,6 m	
Napájecí zdroje				bez závěsného panelu dálkového ovládání		se závěsným panelem dálkového ovládání	bez závěsného panelu dálkového ovládání	s I/O kabely (bez panelu)	se závěsným panelem dálkového ovládání	bez závěsného panelu dálkového ovládání	s I/O kabely (bez panelu)	se závěsným panelem dálkového ovládání
Standardní napájecí zdroj	230–400 V	059394	059395									
	400 V	059414	059415									
Napájecí zdroj s portem CPC a děličem napětí	230–400 V	059396	059397	059402	059403	059398	059400		059399	059401		059404
	400 V	059416	059417	059422	059423	059418	059420		059419	059421		059424
Napájecí zdroj s portem CPC, děličem napětí a sériovým portem	230–400 V							059406			059407	
	400 V							059426			059427	



Zákaznické konfigurace (vyberte napájecí zdroj, sadu spotřebních dílů hořáku, pracovní kabel a další komponenty)

Volitelné napájecí zdroje

	Standardní napájecí zdroj	Napájecí zdroj s portem CPC a děličem napětí	Napájecí zdroj s portem CPC, děličem napětí a sériovým portem
230-400 V CE	059390	059391	059392
400 V CE	059410	059411	059412

Možnost – startovací sada spotřebních dílů

	Ruční	Strojní	Strojní s ohmickou krytkou hořáku
Sada	228849	228848	228969

Možnosti hořáku

Délka kabelu	Ruční hořáky		Strojní hořáky		Robotické hořáky		
	75°	15°	180°	Mini 180°	45°	90°	180°
4,5 m			059476	059481			
7,6 m	059473	059470	059477	059482	059464	059465	059466
10,7 m			059478	059483			
15,2 m	059474	059471	059479	059484			
22,8 m	059475	059472	059480				

Možnosti kabelu

Délka kabelu	Pracovní kabely			Řídicí kabely					
	Ruční svorka	Svorka ve tvaru C	Kabelové oko	Závěsný panel dálkového ovládání	CNC, plochý konektor, dělené napětí	CNC, plochý konektor, bez děleného napětí	CNC, D-Sub konektor, dělené napětí	Sér. rozhraní RS-485, bez konektoru	Sér. rozhraní RS-485, D-sub
7,6 m	223254	223287	223284	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m	223255	223288	223285	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m	223256	223289	223286	128652					

Spotřební díly hořáku

Trysky a elektrody jsou dodávány v různém množství. Potřebujete-li více informací, obraťte se na prodejce.

Typ spotřebního dílu	Typ hořáku	Proudová intenzita	Tryska	Ochranná krytka/deflektor	Krytka hořáku	Elektroda	Vířivý kroužek
Řezání s dotykem hořáku	Ruční	45	220941	220818	220854	220842	220994
		65	220819				
		85	220816				
		105	220990				
Mechanizované	Strojní	45	220941	220817 nebo 220955 ¹	220854 nebo 220953 ²	220842	220994
		65	220819				
		85	220816				
		105	220990				
FineCut®	Ruční	45	220930	220931	220854 nebo 220953 ²	220842	220947
	Strojní			220948			220994
Drážkování	Ruční	30-105	220991	220798	220854	220842	220994
	Strojní						

¹ Deflektor pro nestíněné řezání

² Ohmická krytka hořáku

Doporučené originální příslušenství Hypertherm



Kukla Hyamp™

Prémiová kukla s automatickým stmíváním 8–12, s velkým průzorem o ploše 5 100 mm² pro řezání, svařování a drážkování. Obsahuje průhledné bezpečnostní kryty, vak a nálepky. ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE.

017031



Kožený návlek hořáku

K dispozici v částech po 7,6 m. Tento doplněk poskytuje dodatečnou ochranu přívodům hořáku proti propálení a abrazi.

024548 Hnědá kůže

024877 Černá kůže s logem Hypertherm



Sady – portálové řezací zařízení

Kompletní předem sestavené sady pro zvýšení pohyblivosti nebo montáž na portálovém řezacím zařízení.

229467 Sada koleček Powermax105/125

229570 Sada portálového řezacího zařízení Powermax105/125



Sada pro filtrování vzduchu

Sada připravená k instalaci s 1 mikrometrovým filtrem a lapačem vlhkosti s automatickým vypouštěním chrání před znečištěným vzduchem.

228890 Filtr a kryt pro Powermax105/125

01 1092 Náhradní filtrační vložka do vzduchového filtru

101215 Kryt pouze pro Powermax105/125



Protiprachové kryty systému

Vyrábějí se z nehořlavého polyvinylchloridu. Protiprachový kryt bude váš systém Powermax chránit po dlouhé roky.

127360 Kryt, Powermax105



Rukavice Hyamp pro řezání a drážkování

Izolované, pro silný provoz. Žáruvzdorná koží kůže a semiš. Vycpaná místa pro ochranu proti teplotě a opotřebení.

017025 Střední

017026 Velké

017027 Extra velké

017028 Extra extra velké

ISO 9001:2008

Péče o životní prostředí je základní hodnotou společnosti Hypertherm. Naše výrobky Powermax jsou konstruovány tak, aby splňovaly a překračovaly požadavky globálních předpisů o životním prostředí včetně Směrnice o omezení používání některých nebezpečných látek (RoHS).



Hypertherm, Powermax, Smart Sense, Hyamp, Duramax a SpringStart jsou ochranné známky společnosti Hypertherm Inc. a mohou být registrovány ve Spojených státech a/nebo jiných zemích. Všechny ostatní ochranné známky jsou majetkem příslušných vlastníků.

© 9/2014 Hypertherm Inc. 3 revize
86057G Česky / Czech

Hypertherm®

Cut with confidence®



VAW W7>6;@9, s.r.o.

Hlavná 3

038 52 Sučany

Tel.: 043/400 34 30

Fax: 043/400 34 31

<http://www.vaw.sk>

e-mail: welding@vaw.sk