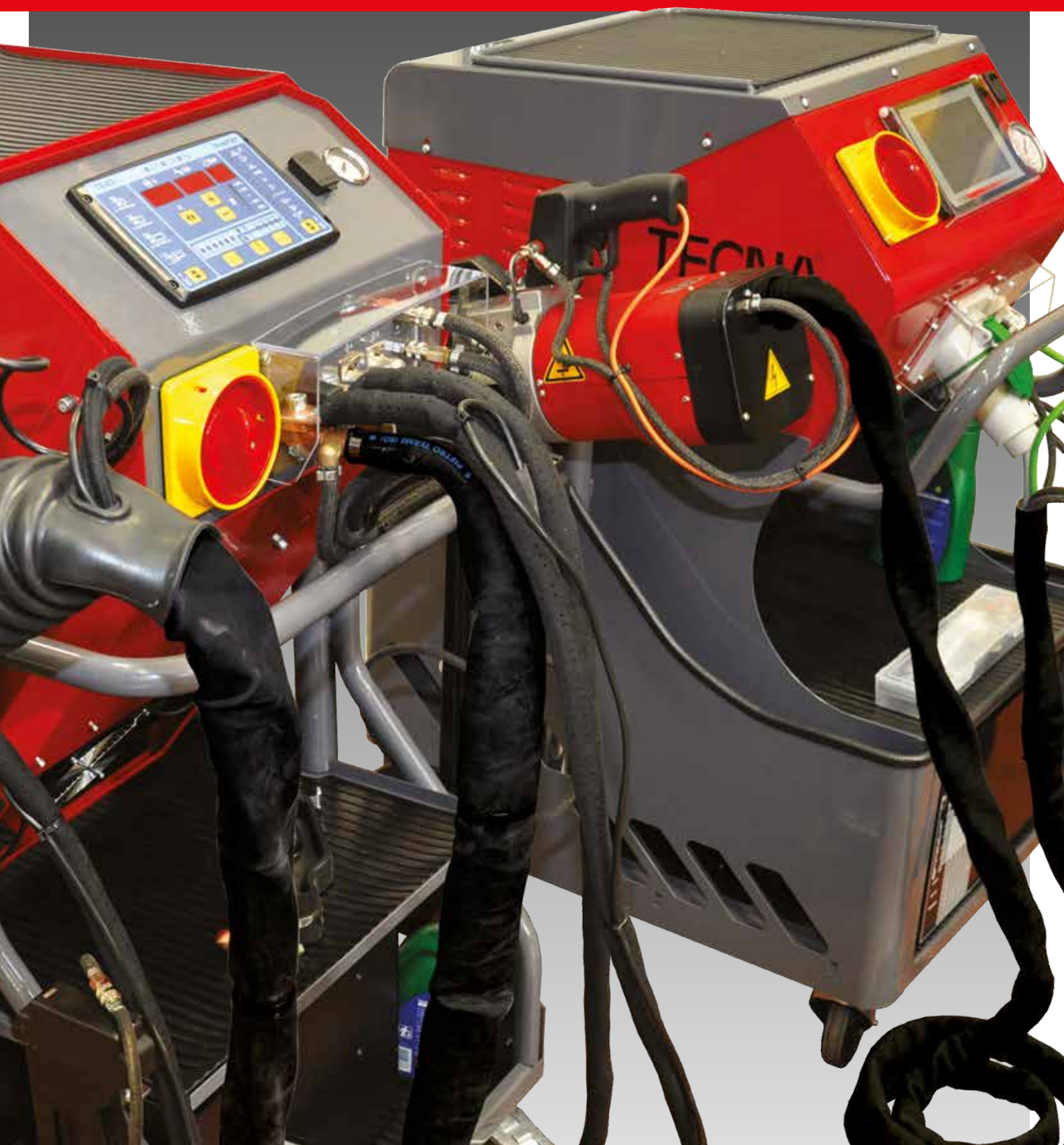


TECNA[®] Inteligentné zvaracie súpravy pre autoklamiarske dielne



VAW WELDING, s.r.o. • Hlavná 3, 03852 Sučany, SLOVENSKO
Tel.: 043/400 34 30 • Web: www.vaw.sk • E-mail: welding@vaw.sk

Výrobcovia automobilov, ktorí odporúčajú produkty TECNA



TOYOTA



Rad inteligentných zväracích zdrojov pre autoklampiarske dielne zahŕňa:

- Zariadenia pre manuálne priváranie ocelových alebo hliníkových svorníkov metódou kapacitného zvárania.
- Spotter so zabudovaným transformátorom s výkonom 0,8 kVA pri 50% ED.
- Káblový spotter, 2,5 kVA – 5 kVA pri 50% ED.
- Jednofázovú zväraciu stanicu na vozíku s výkonom 8 kVA pri 50% ED, ktorá môže byť vybavená ručnými alebo pneumatickými bodovacími kliešťami a jedno alebo dvojprogramovou riadiacou jednotkou.
- Jednofázovú zväraciu stanicu na vozíku s výkonom 10 kVA pri 50% ED, ktorá môže byť vybavená s vodou chladenými pneumatickými kliešťami a dvojprogramovou riadiacou jednotkou.
- Zväraciu stanicu poslednej generácie, ktorá využíva invertorovú technológiu, s výkonom 25 kVA pri 50% ED, s integrovanými transformátorovými kliešťami (12 kVA pri 50% ED) a riadiacou jednotkou s dotykovou obrazovkou. Jednotku je možné vybaviť pneumatickými kliešťami „X“ alebo „C“, vymeniteľnými ramenami a vodou chladenými jednostrannými kliešťami.

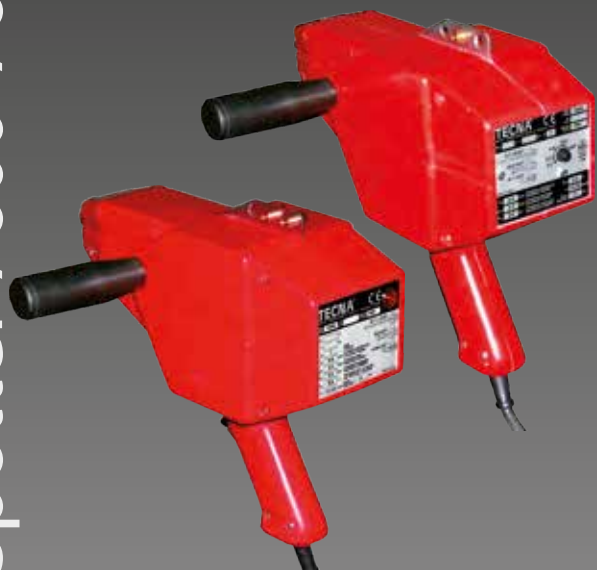
Zariadenia TECNA pre bodové odporové zváranie sú homologizované všetkými hlavnými výrobcami automobilov pre použitie v ich autorizovaných autoservisoch.

Obsah:

Spotter 7600-7660	str. 4
Spotter 3464	str. 4
Spotter 3460N	str. 5
T-Spot 110 3540	str. 5
T-Spot 120 3541	str. 6
TSW 1500 CAR	str. 6
3484	str. 7
3450	str. 7
3650CF20, 3655CF20	str. 8
3650ECF20, 3655ECF20	str. 8
3664, 3664P, 3664P7	str. 9
8679T, 8679TS, 6879TS7	str. 9
Kliešte „X“ 8678T	str. 10
Smart Plus	str. 10
Príslušenstvo	str. 11
Príslušenstvo	str. 12
Ramená, elektródy, príslušenstvo	str.13
Ramená, elektródy, príslušenstvo	str.14
Ramená, elektródy, príslušenstvo	str.15
Ramená, elektródy, príslušenstvo	str.16
Poznámky	str.17
Poznámky	str.18
Profil spoločnosti	str.19



Spotter 7600-7660



Jednostranné bodovacie pištole Spotter 7600 a 7660 znižujú náklady na opravu karosérií automobilov, keďže nie je potrebné odstraňovať vnútorný interiér vozidla a vybavenie. Umožňujú rýchle privarenie, skrutiek, nitov či podložiek, a ohrievacou elektródou jednoducho opraviť deformácie karosérií.

Art. 7630K - 7690K

Art. 7630PL - 7690PL

Art. 7630CA - 7690CA



J7630CA – 7690CA: Spotter s príslušenstvom v kartónovej krabici.
7630PL – 7690PL: Spotter s príslušenstvom v plastovej krabici.
7630K – 7690K: Spotter s príslušenstvom v pevnom plastovom kufriku.

Item 7600 - 7660

Napájacie napätie	230	V
Sieťová frekvencia	50 / 60	Hz
Istenie (pomalé)	16	A
Menovitý výkon pri 50% ED	0,8	kVA
Maximálny zvärací výkon	6	kVA
Maximálny sekundárny prúd	2,25	kA
Napätie na prázdno	3	V
*Zvärací čas	*65	cycles
Trieda krytia	21	IP
Hmotnosť	6	kg

*Iba model 7660.

Spotter 3464



Viacúčelový prenosný jednofázový odporový 2250 A zvärací zdroj. Univerzálne zariadenie pre autoopravovne so zabudovaným transformátorom, ktoré je vybavené mikroprocesorovou riadiacou jednotkou TE 97. Táto riadiaca jednotka umožňuje presné nastavenie zväracieho prúdu a času zvärania, udávaného vo zväracích cykloch, s možnosťou nastavenia v rozsahu od 0 do 99.

Jednotka je dodávaná spolu s multifunkčnou pištoľou s 2 m dlhým káblom a uzemňovacím káblom rovnakej dĺžky. Napájací kábel jednotky má dĺžku 4 m.

Štandardné príslušenstvo:

Vyťahovacie kladivo a sadu spotrebného materiálu pre autoklampiarsku dielňu. To umožňuje jednostranne bodovať nity, skrutky, podložky či klince. Prostredníctvom uhlíkovej elektródy je možné zmršťovať plech, rýchle vyrovnanie je možné previesť pomocou 3 bodového vyťahovacieho kladiva. Vďaka vysokej univerzálności je možné využívať rôzne príslušenstvo na efektívne rovnanie plechov.

Item 3464

Napájacie napätie	230	V
Sieťová frekvencia	50 / 60	Hz
Istenie (pomalé)	16	A
Menovitý výkon pri 50% ED	2,5	kVA
Maximálny zvärací výkon	18	kVA
Maximálny sekundárny prúd	2,25	kA
Napätie na prázdno	9	V
Zvärací čas	0,5 ÷ 99	cycles
Trieda krytia	21	IP
Hmotnosť	19	kg

Spotter 3460N



Viacúčelový prenosný jednofázový odporový 4500 A zvárací zdroj. Univerzálne zariadenie pre autoopravovne, ktoré je dodávané s multifunkčnou pištoľou s káblom 1,6 m a uzemňovacím káblom s dĺžkou 1,4 m. Napájací kábel jednotky má dĺžku 4 m.

Štandardné príslušenstvo:

Vyťahovacie kladivo a sada spotrebného materiálu pre autoklapiarsku dielňu. Tento nástroj umožňuje jednostranne bodovať nity, skrutky, podložky či klince. Prostredníctvom uhlíkovej elektródy je možné zmršťovať plech, rýchle vyrovnanie je možné previesť pomocou 3 bodového vyťahovacieho kladiva. Vďaka vysokej univerzálnosti je možné využívať rôzne príslušenstvo na efektívne rovanie plechov.

Item 3460N

Napájacie napätie	*400	V
Sieťová frekvencia	*50 / 60	Hz
Istenie (pomalé)	16	A
Menovitý výkon pri 50% ED	5	kVA
Maximálny zvárací výkon	20	kVA
Maximálny sekundárny prúd	4,5	kA
Tepelný prúd 100%	0,63	kA
Napätie na prázdno	5,6	V
Zvárací čas	1 ÷ 99	cycles
Trieda krytia	21	IP
Hmotnosť	28	kg

* Different voltages and frequencies on demand

T-Spot 110 3540



T-Spot 110 je viacúčelový prenosný zvárací zdroj, ktorý je vhodný najmä pre opravu oceľových karosérií automobilov, rovanie plechov, priváranie nitov a rovanie plechov zohrievaním uhlíkovou elektródou.

Funkcia AUTOSTART umožňuje automatické spustenie zváracieho procesu, keď sa nástroj dotkne plechu. Ovládacie tlačidlá na paneli slúžia na jednoduchý a rýchly výber zváracieho programu a jeho jemné doladenie. Riadiaca jednotka má nainštalovaných viacero zváracích programov avšak umožňuje aj plne manuálne nastavenie zváracích parametrov.

Zariadenie sa dodáva s multifunkčnou pištoľou, 2 m dlhým uzemňovacím káblom, vyťahovacím kladivom a so súpravou spotrebného materiálu a príslušenstva.

Item 3540

Napájacie napätie	400	V
Sieťová frekvencia	50	Hz
Istenie (pomalé)	16	A
Maximálny zvárací výkon	2.5	kVA
Maximálny skratový prúd		
Multifunkčná pištoľ	2.25	kA
Sekundárne napätie na prázdno		
Multifunkčná pištoľ	8.8	V

T-Spot 120 3541



T-Spot 120 je zvárací zdroj pre opravu oceľových karosérií automobilov, ktorý umožňuje:

- bodovanie a rovanie plechov (rovanie plechov, lokálne nahrievanie uhlíkovou elektródou a pod.)
- obojstranné bodovanie plechov prostredníctvom klieští dodávaných ako voliteľné príslušenstvo.

Funkcia AUTOSTART umožňuje automatické spustenie zváracieho procesu, keď sa nástroj dotkne plechu. Ovládacie tlačidlá na paneli slúžia na jednoduchý a rýchly výber zváracieho programu a jeho jemné doladenie. Riadiaca jednotka má nainštalovaných viacero zváracích programov avšak umožňuje aj plne manuálne nastavenie zváracích parametrov.

Zariadenie sa dodáva s multifunkčnou pištoľou, 2 m dlhým uzemňovacím káblom, vyťahovacím kladivom a súpravou spotrebného materiálu a príslušenstva.

Item 3541

Napájacie napätie	400	V
Sieťová frekvencia	50	Hz
Istenie (pomalé)	16	A
Menovitý výkon pri 50% ED	5	kVA
Maximálny zvárací výkon		
C- kliešte	4.5	kA
multifunkčná pištoľ	2.6	kA
Secondary no-load voltage		
C- kliešte	5.6	V
multifunkčná pištoľ	8.3	V

Spotter na hliník

TSW 1500 CAR



Zariadenie na priváranie svorníkov Ø 2 až 8 mm, technológiou extrémne rýchleho kapacitného zvarovania (2-3 ms).

Táto technológia je určená pre naváranie skrutiek na hliník, oceľ, pozinkovaný plech, antikorovú oceľ alebo mosadz.

Vďaka vysoko rýchlemu privareniu zostáva opačná strana zvaru čistá a nepoškodená.

Item TSW 1500 CAR

Napájacie napätie	230	V
Sieťová frekvencia	50/60	Hz
Istenie (pomalé)	10	A
Menovitý výkon	1000	VA
Menovitý prúd	5	A
Kapacita kondenzátora	66	mF
Zváracie programy	4	
Krytie	22	IP
Hmotnosť	14	kg

3484



Viacúčelová zváracia stanica s výkonom 8 kVA, ktorá je vybavená ručnými bodovacími kliešťami a umožňuje zvärať dvomi prednastavenými programami. Pri súčasnom pripojení dvoch nástrojov zariadenie zvolí vhodný zvärací program, čo šetrí čas, eliminuje vznik chýb a zjednodušuje celý proces zvárania.

Zariadenie je vhodné pre použitie v autoservisoch na bodové odporové zváranie plechov, rovnanie plechov so spotterom, lokálne nahrievanie uhlíkovou elektródou, priváranie čapov a skrutiek, bodovanie nerezových plechov.

Zvärací systém so zabudovaným transformátorom je dodávaný s extra-flexibilnými káblami $L=1,8$ m, 150 mm^2 (položka 3473), ako aj so synchronizačnou a riadiacou jednotkou SCR, ktorá umožňuje nastavenie cyklov, pulzov, výšku zväracieho prúdu a jeho kompenzáciu.

Item 3484

Napájacie napätie	*400	V
Sieťová frekvencia	*50 / 60	Hz
Istenie (pomalé)	25	A
Menovitý výkon pri 50% ED	8	kVA
Maximálny zvärací výkon	35	kVA
Maximálne sekundárne napätie	6,4	kA
Tepelný prúd 100%	0,88	kA
Napätie na prázdno	7	V
Zvärací čas	1 ÷ 99	cyklov
Krytie	21	IP
Hmotnosť	85	kg

* Iné napájacie napätia a frekvencie na vyžiadanie.

3450



Viacúčelová zváracia stanica s výkonom 10 kVA, ktorá je vybavená pneumatickými bodovacími kliešťami. Na želanie je možné zariadenie vybaviť vodou chladenými ramenami, elektródami a káblami. Zariadenie umožňuje simultánne pripojenie dvoch nástrojov s automatickým vyvolaním správneho zväracieho programu. Tento systém šetrí čas, eliminuje vznik chýb a zjednodušuje celý proces zvárania. Voliteľné pneumatické kliešte Smart Gun s nastaviteľným zdvihom a spúšťou s dvojistou funkciou.

Zariadenie je vhodné pre použitie v autoservisoch na bodové odporové zváranie plechov, rovnanie plechov so spotterom, lokálne nahrievanie uhlíkovou elektródou, priváranie čapov a skrutiek, bodovanie nerezových plechov.

Zvärací systém so zabudovaným transformátorom je dodávaný s riadiacou jednotkou TE 95, ktorá umožňuje nastavenie dvoch programov, dĺžky zvárania v cykloch a pulzoch, výšku zväracieho prúdu a kompenzáciu. Zariadenie je štandardne vybavené extra-flexibilnými káblami s prierezom 150 mm^2 a dĺžkou 2 m (položka 3453), alebo ako opcia sú dostupné vodou chladené káble (položka 3454) s prierezom 150 mm^2 a dĺžkou 2 m.

Item 3450

Napájacie napätie	*400	V
Sieťová frekvencia	*50 / 60	Hz
Istenie (pomalé)	25	A
Menovitý výkon pri 50% ED	10	kVA
Maximálny zvärací výkon	50	kVA
Maximálne sekundárne napätie	8	kA
Tepelný prúd 100%	0,88	kA
Napätie na prázdno	8	V
Zvärací čas	1 ÷ 99	cyklov
Krytie	21	IP
Hmotnosť	105	kg

* Iné napájacie napätia a frekvencie na vyžiadanie.

3650CF20 3655CF20



Invertorová zväracia stanica s výkonom 25 kVA (1000 Hz) pre zváranie jednosmerným prúdom. Vodou chladené zariadenie je vybavené pneumatickými kliešťami a umožňuje navolenie dvoch zväracích programov. Po pripojení dvoch nástrojov automaticky zvolí vhodný zvärací program. Pneumatické kliešte Smart Gun, s nastaviteľným s nastaviteľným zdvihom a dvojpolohovou spúšťou, sú súčasťou dodávky.

Kliešte typu „C“ sú vhodné pre bodové odporové zváranie aj vysokopevných ocelí, možnosť privárania svorníkov pomocou funkcie spotter, lokálne nahrievanie pomocou uhlíkovej elektródy, bodovanie plechov.

Vďaka invertorovej technológii má zariadenie 2,5 vyšší výkon pri zachovaní rovnakých rozmerov a váhy v porovnaní s konvenčným transformátorovým zdrojom. Kvalita bodov je vyššia, a to aj na pozinkovaných plechoch. Zváranie vyšším prúdom sa prejavuje zvýšením produktivity a zároveň aj predĺžením životnosti elektród.

Zväracia stanica je dodávaná kompletne s analógovou riadiacou jednotkou, ktorá umožňuje nastaviť dva nezávislé zväracie programy, dĺžku zväracieho cyklu, frekvenciu pulzov, výšku zväracieho prúdu a kompenzáciu.

Item	3650CF20	3655CF20	
Napájacie napätie	*400	400	V
Sieťová frekvencia	*50 / 60	50 / 60	Hz
Istenie (pomalé)	35	40	A
Menovitý výkon pri 50% ED	25	25	kVA
Maximálny zvärací výkon	125	--	kVA
Maximálny sekundárny prúd	9	12	kA
Tepelný prúd 100%	1,25	1,25	kA
Napätie na prázdno	14	15	V
Zvärací čas	1 ÷ 65	1 ÷ 65	cycles
Krytie	21	21	IP
Hmotnosť	150	150	kg

* Iné napájacie napätia a frekvencie na vyžiadanie.

3650ECF20 3655ECF20



Nová generácia invertorových zväracích staníc, dodávaných pod označením EVOLUTION, s výkonom 25 kVA (1000 Hz) pre zváranie jednosmerným prúdom.

Nová riadiaca jednotka TE40i má naprogramované hlavné zväracie programy, umožňuje nastavenie času v ms, frekvenciu pulzov, výšku zväracieho prúdu a kompenzáciu.

Displej jednotky zobrazuje skutočný zvärací prúd. USB port slúži na zálohovanie vlastných vytvorených programov a ich správu v PC. Automatický proporcionálny ventil ovláda prítlak elektród. Zariadenie má nový ergonomický dizajn a vozík je osadený novými kolieskami pre zaistenie vyššej stability.

Základné charakteristiky: možnosť nastavenia dvoch nezávislých zväracích programov, vodné chladenie, pripojenie pneumatikých bodovacích klieští s možnosťou simultánneho pripojenia dvoch nástrojov a automatického vyvolania správneho zväracieho programu pre daný nástroj.

Nové zväracie systémy EVOLUTION pre autoopravárenské dielne sú vybavené poslednou generáciou pneumatikých klieští s názvom Fast Guns, ktoré dosahujú maximálny prítlak až 450 daN.

Item	3650ECF20	3655ECF20	
Napájacie napätie	*400	400	V
Sieťová frekvencia	*50 / 60	50 / 60	Hz
Istenie (pomalé)	35	40	A
Menovitý výkon pri 50% ED	25	25	kVA
Maximálny zvärací výkon	125	--	kVA
Maximálny sekundárny prúd	9	12	kA
Tepelný prúd 100%	1,25	1,25	kA
Napätie na prázdno	14	15	V
Zvärací čas	0,01 ÷ 2	0,01 ÷ 2	s
Krytie	21	21	IP
Hmotnosť	150	150	kg

* Iné napájacie napätia a frekvencie na vyžiadanie.

3664 3664P 3664P7



Mikroprocesorom riadené zváracie stanice pre bodové odporové zváranie, ktoré sú špeciálne navrhnuté pre autoservisy. Riadiaca jednotka zváracieho zdroja, vybavená dotykovou obrazovkou, umožňuje zobrazenie všetkých zváracích parametrov pre jednotlivé typy nástrojov, zvarových spojov a hrúbok materiálov.

Základné charakteristiky:

Systém automaticky rozpozná typ nástroja pripojeného k zariadeniu. Rýchlo-konektor umožňuje jednoduchú a rýchlu výmenu nástrojov. Vodné chladenie nástroja, transformátora, ramien a elektród. Kompaktný zvárací systém je umiestnený na vozíku pre zaistenie vysokej mobility.

Item 3664 3664P 3664P7

Napájacie napätie	*400	V
Sieťová frekvencia	*50 / 60	Hz
Istenie (pomalé)	25-32	A
Krytie	21	IP
Hmotnosť	130	

* Iné napájacie napätia a frekvencie na vyžiadanie.

8679T 8679TS 8679TS7



Item 8679TS7
pre SMART PLUS mód



Item 8679TS
pre SMART PLUS mód



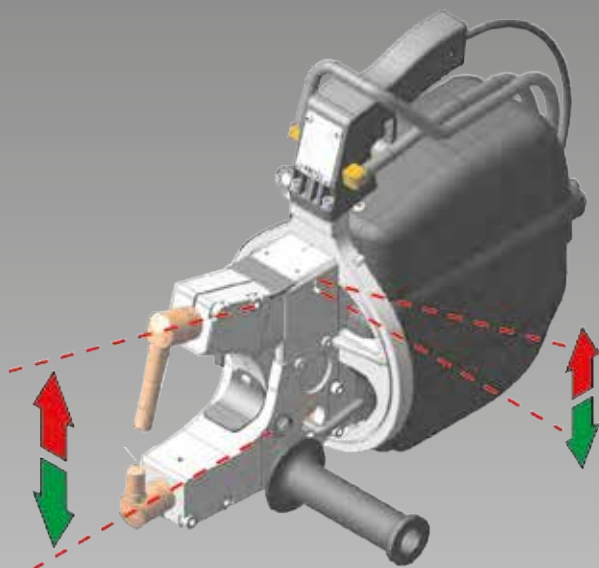
Item 8679T

Item	8679T	8679TS	8679TS7	
Nominálny výkon 50%ED	19	19	19	kVA
Maximálny zvárací výkon	60	60	60	kVA
Maximálny sekundárny prúd	14	14	14	kA
Tepelný prúd 100%	1,8	1,8	1,8	kA
Sekund. napätie na prázdno	8,7	8,7	8,7	V
Maximálny prítlak elektród	450	450	700	daN
Rozpoznávací senzor	--	S	S	
Krytie	21	21	21	IP
Hmotnosť	12,5	12,5	12,5	kg

S = Smart Plus

* Iné napájacie napätia a frekvencie na vyžiadanie.

"X gun" 8678T



Extra zdvih

Item 8678T

Nominálny výkon 50% ED	19	kVA
Maximálny zvarací výkon	60	kVA
Maximálny sekundárny prúd	14	kA
Tepelný prúd 100%	1,8	kA
Sekundárne napätie na prázdno	6,8	V
Max. prítlak el. pri ramenách L= 120 mm	610	daN
Krytie	21	IP
Hmotnosť	13	kg

* Iné napájacie napätia a frekvencie na vyžiadanie.

Smart Plus

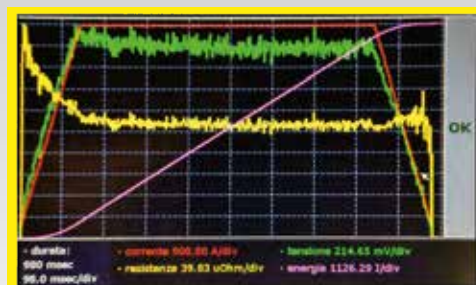
Smart Plus Mód
automatický zvarací systém
(Patentovaná technológia)



Voľba parametra na základe typu automobilu
a časti, ktorá sa bude zvärať



Grafické zobrazenie zvaracích parametrov



Príslušenstvo

	3460N	3484	3450	3650/3655
<p>3491</p>  <p>ART. 5001</p> <p>18 30+120 daN</p> <p>Ručné vzduchom chladené bodovacie kliešte. Ramená 5001 – 5085.</p>	-	●	○	-
<p>3696</p>  <p>30+80 daN</p> <p>Ručné vzduchom chladené bod. kliešte typu C. Zmenšené celkové rozmery. Dĺžka káblov 1600 mm.</p>	○	○	○	○
<p>8651</p>  <p>Vzduchom a vodou chladené jednostranné bodovacie kliešte.</p>	-	○	○	○
<p>8075</p>  <p>ART. 7638</p> <p>ART. 3468</p> <p>Multifunkčná pištoľ pre priváranie skrutiek, čapov, podložiek, nitov a bodovanie. Hviezdicová elektróda pre rovnanie. Vytahovacie kladivo.</p>	-	●	●	○
<p>8672/S1</p>  <p>ART. 8672/S1</p> <p>ART. 5021</p> <p>ART. 5121</p> <p>20 max 150 daN at 8 bar with 5021</p> <p>18 max 150 daN at 8 bar with 5121</p> <p>Vodou a vzduchom chladené pneumatické kliešte „smart gun“. Ramená 5001-5085 a 5121-5185.</p>	-	-	●	-
<p>8676</p>  <p>ART. 5121</p> <p>20 max 190 daN at 8 bar with 5121</p> <p>Vodou a vzduchom chladené pneumatické kliešte „smart gun“. Ramená 5001-5085 a 5121-5185.</p>	-	-	●	-

Príslušenstvo

	3460N	3484	3450	3650/3655
<p>8677</p>  <p>ART. 8677</p> <p>ART. 5127</p> <p>22 max 240 daN at 8 bar with 5127</p> <p>20 max 190 daN at 8 bar with 5121</p> <p>Vodou chladené pneumatické kliešte. Ramená 5127 – 5137.</p>	-	-	-	●
<p>3575</p>  <p>ART. 7638</p> <p>ART. 3578</p> <p>Art. 7636</p> <p>Multifunkčná pištoľ pre priváranie skrutiek, čapov, podložiek, nitov a bodovanie. Hviezdicová elektróda pre rovnanie. Vytahovacie kladivo.</p>	-	-	○	●
<p>8659</p>  <p>max 320 daN 8 bar</p> <p>Art. 8685</p> <p>Vodou chladené pneumatické kliešte typ „C“.</p>	-	-	○	○
<p>8669</p>  <p>max 450 daN 8 bar</p> <p>Item 8685/W/S</p> <p>Vodou chladené pneumatické kliešte typ „C“.</p>	-	-	-	○
<p>8675</p>  <p>Chladiaca jednotka s pneumatically poháňaným čerpadlom.</p>	-	-	○	-
<p>8675/S</p>  <p>Chladiaca jednotka s elektricky poháňaným čerpadlom.</p>	-	-	○	-
<p>8675/SP</p>  <p>Chladiaca jednotka s elektricky poháňaným čerpadlom.</p>	-	-	-	●

● Štandardná dodávka ○ Na vyžiadanie - Nie je k dispozícii

Príslušenstvo

7694



Vyťahovacia podložka

7695



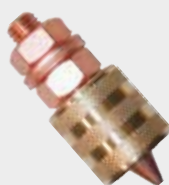
Zatočená vyťahovacia podložka

7693



Elektróda pre priváranie vyťahovacích podložiek

7696



Kostra

7684



Vyťahovacie oká

7686



Svorníky

7691



Hliníkové kladivo – 450 g

7698



Hliníkové kladivo – 120 g

7699



Hliníkové kladivo – 120 g

7697



Hliníkové kladivo – 80 g

7682



Univerzálny multifunkčný vyťahovák

Príslušenstvo

7692



Univerzálny multifunkčný vyťahovák.

7683



Vyťahovací systém

72133



Systém pre zvýšenie tlaku

41762



Plachta pre 3664

3461T



T-vozík

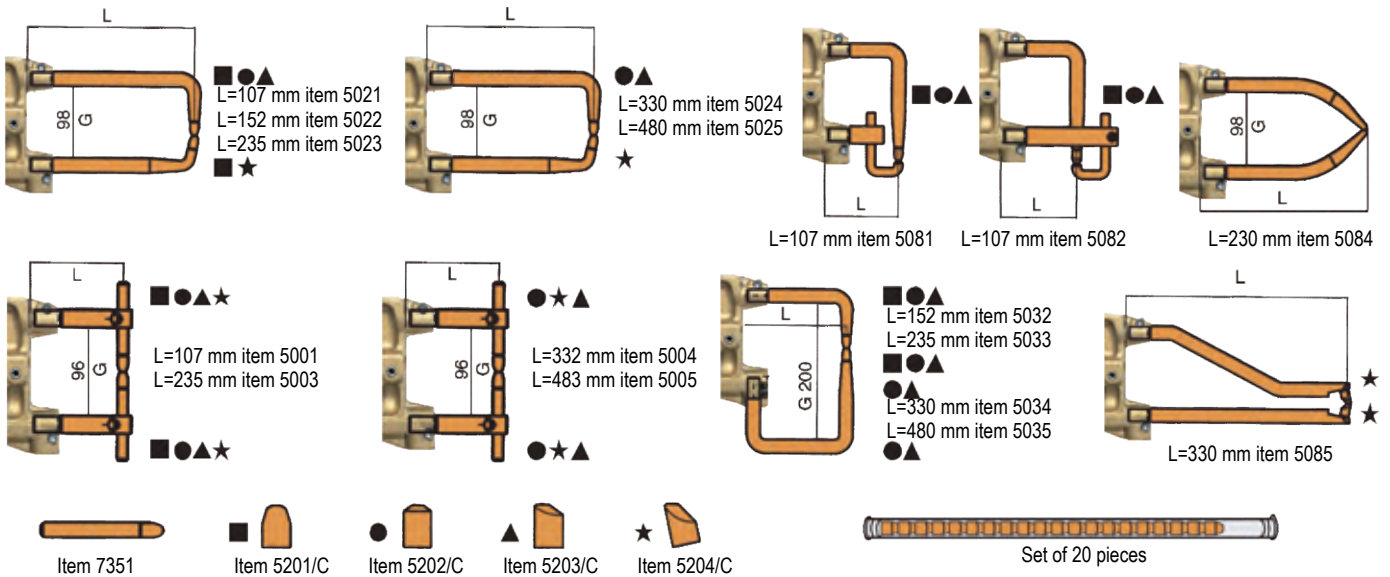
23221 - 23221P



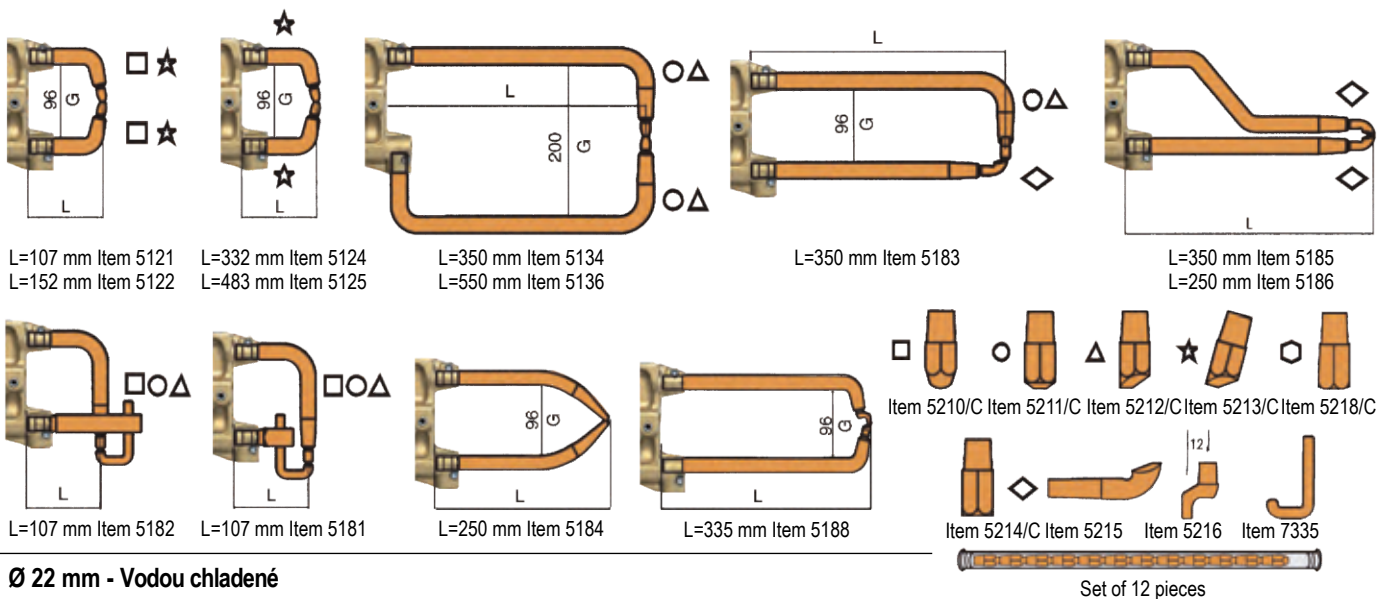
23221 USB kľúč
23221P Softvér pre USB kľúč

Ramená, elektródy a príslušenstvo

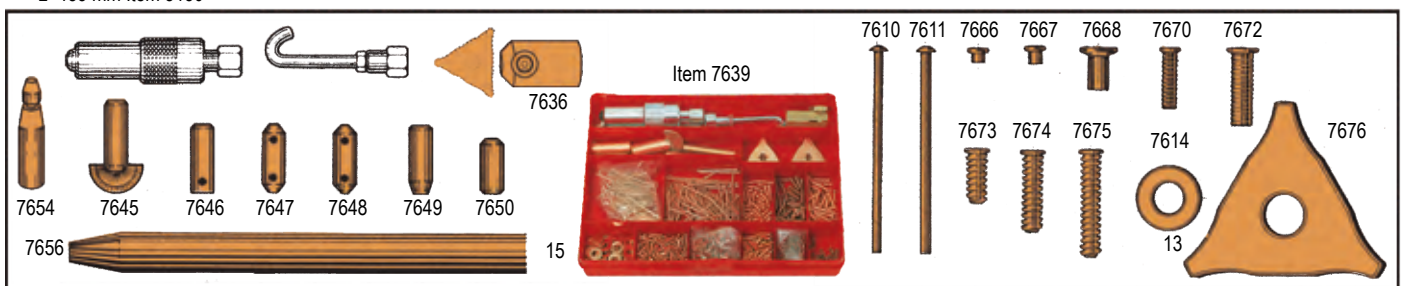
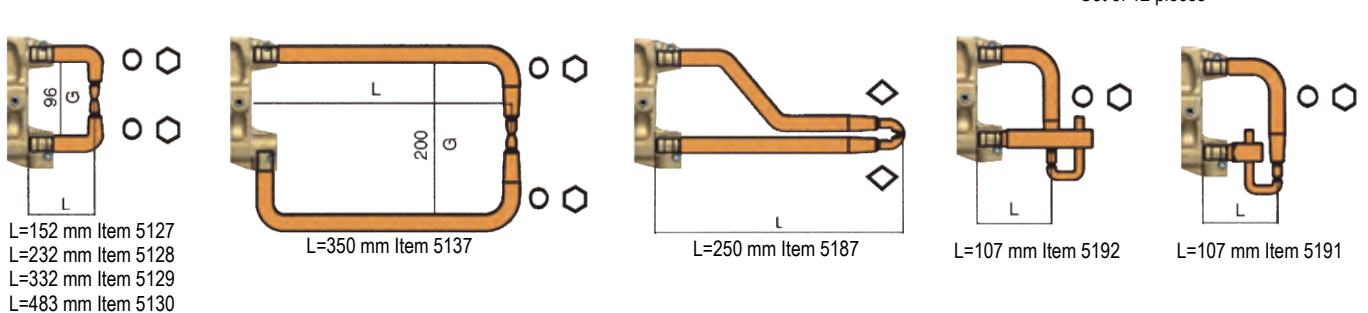
Ø 18 mm - Vzduchom chladené



Ø 20 mm - Vodou chladené

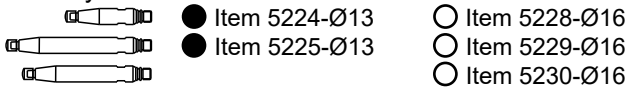


Ø 22 mm - Vodou chladené



Ramená, elektródy a príslušenstvo

Elektródy Item 8659



● Item 5224-Ø13

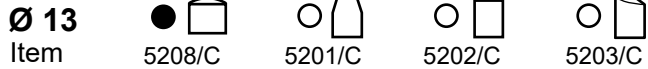
○ Item 5228-Ø16

● Item 5225-Ø13

○ Item 5229-Ø16

○ Item 5230-Ø16

Prísl. Item 8659



Ø 13

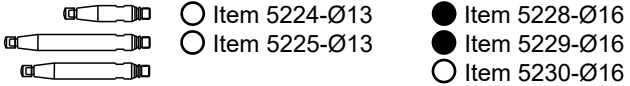
● Item 5208/C

○ Item 5201/C

○ Item 5202/C

○ Item 5203/C

Elektródy Item 8669



○ Item 5224-Ø13

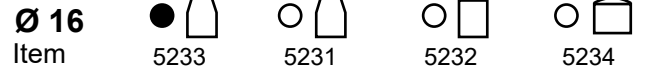
● Item 5228-Ø16

○ Item 5225-Ø13

● Item 5229-Ø16

○ Item 5230-Ø16

Prísl. Item 8669



Ø 16

● Item 5233

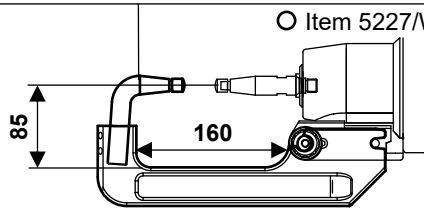
○ Item 5231

○ Item 5232

○ Item 5234

Item 8685 - 8685/W - 8685/W/S

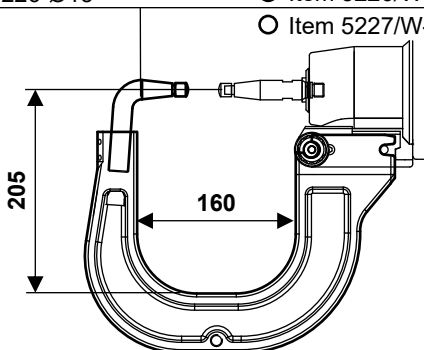
● Item 5226-Ø13 ● Item 5226/W-Ø13
○ Item 5227/W-Ø16



● Štandard pre Item 8659 ○ Štandard pre Item 8669

Item 8684 - 8684/W - 8684/W/S

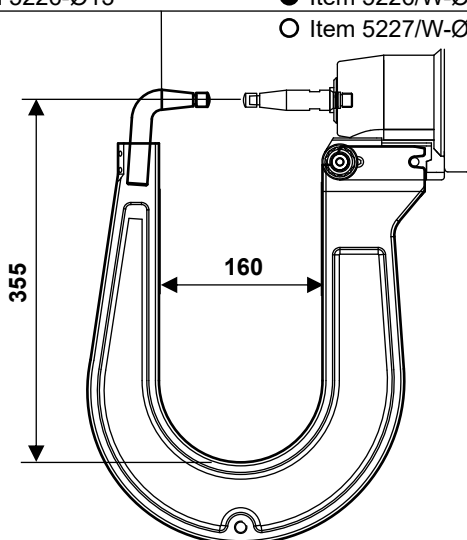
● Item 5226-Ø13 ● Item 5226/W-Ø13
○ Item 5227/W-Ø16



● Štandard pre Item 8659 ○ Štandard pre Item 8669

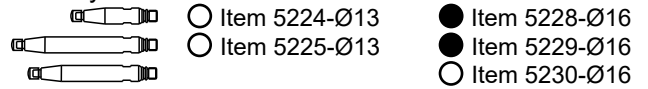
Item 8686 - 8686/W - 8686/W/S

● Item 5226-Ø13 ● Item 5226/W-Ø13
○ Item 5227/W-Ø16



● Štandard pre Item 8659 ○ Štandard pre Item 8669

Elektródy Item 8669 - 8679T - 8679TS



○ Item 5224-Ø13

● Item 5228-Ø16

○ Item 5225-Ø13

● Item 5229-Ø16

○ Item 5230-Ø16

Prísl. Item 8669 - 8679T - 8679TS



Ø 16

● Item 5233

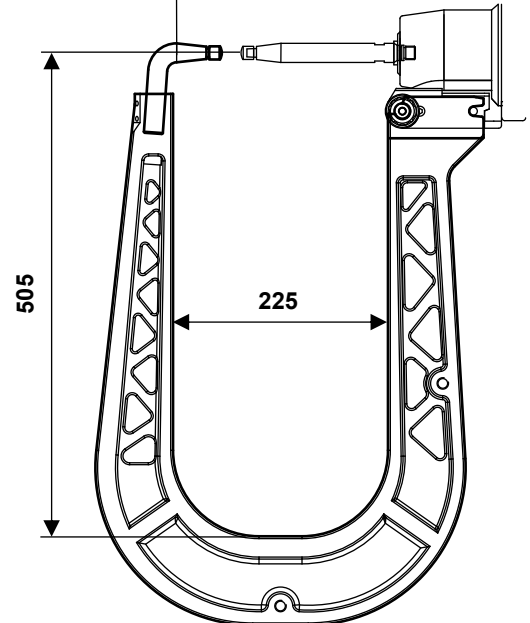
○ Item 5231

○ Item 5232

○ Item 5234

Item 8688 - 8688/W - 8688/W/S

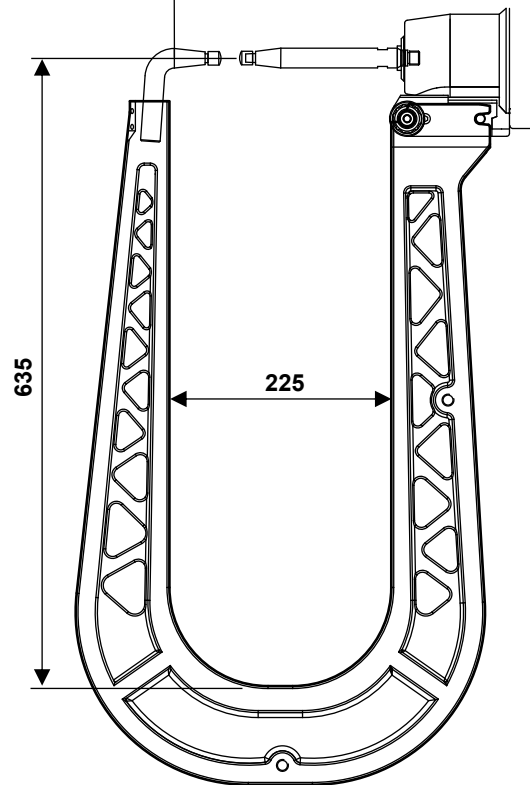
● Item 5226-Ø13 ● Item 5226/W-Ø13
○ Item 5227/W-Ø16



● Štandard pre Item 8659 ○ Štandard pre Item 8669

Item 8687 - 8687/W - 8687/W/S

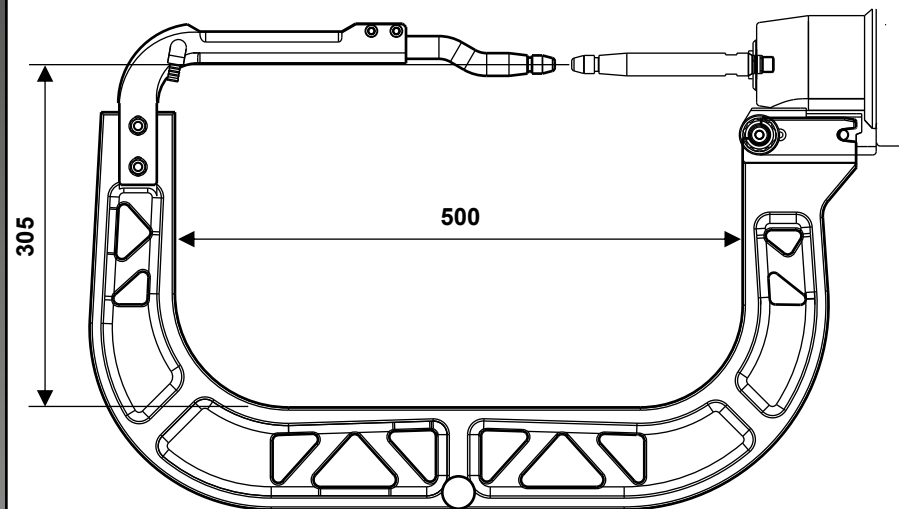
● Item 5226-Ø13 ● Item 5226/W-Ø13
○ Item 5227/W-Ø16



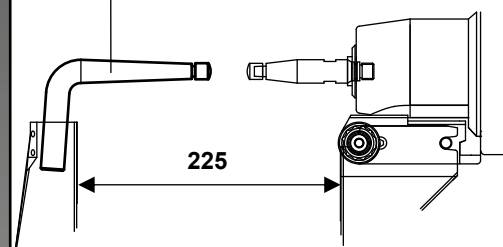
● Štandard pre Item 8659 ○ Štandard pre Item 8669

Ramená, elektródy a príslušenstvo

Item 8690/W/S



- Item 5222-Ø13
- Item 5222/W-Ø13
- Item 5223/W-Ø16

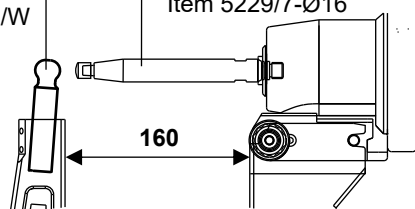


- Štandard
- Na vyžiadanie

- Item 5220
- Item 5220/W

Item 5225-Ø13
Item 5229-Ø16
Item 5229/7-Ø16

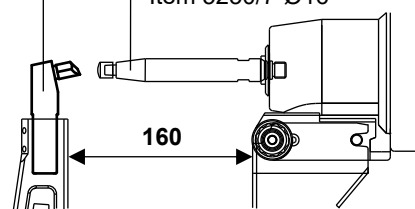
- Štandard
- Na vyžiadanie



○ Item 5239/W

Item 5230-Ø16
Item 5230/7-Ø16

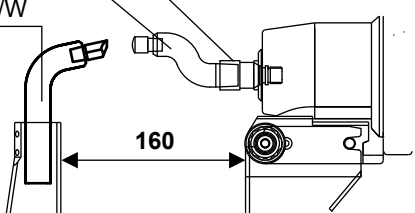
- Štandard
- Na vyžiadanie



- Item 5221/2
- Item 5237/W

○ Item 5221/1

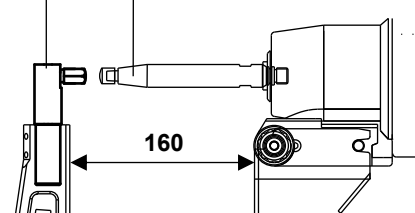
- Štandard
- Na vyžiadanie



○ Item 5238/W

Item 5230-Ø16

- Štandard
- Na vyžiadanie



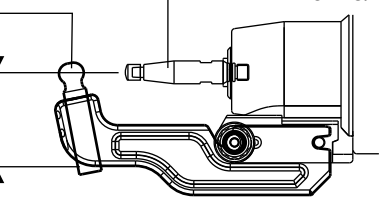
Item 8689

● Item 5220

Item 5224-Ø13
Item 5228-Ø16
Item 5228/7-Ø16

- Štandard
- Na vyžiadanie

82

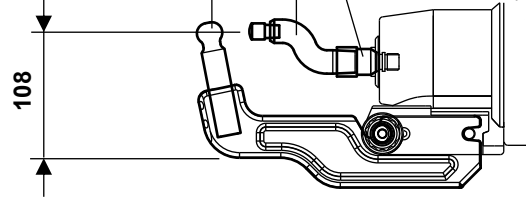


○ Item 5221/2

● Item 5220

○ Item 5221/1
○ Item 5221/7 (8679TS7)

108



OPTIONAL
for
5221/2



5210/C



5211/C



5212/C



5214/C

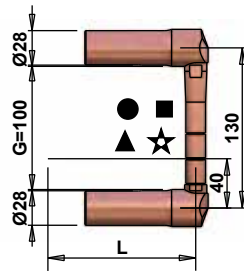


5218/C

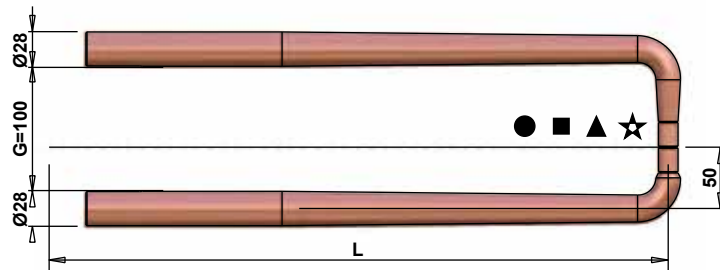
Príslušenstvo na vyžiadanie Item 8689-5220-5221/1-5221/2 môže byť použité max. do 6 bar.

Ramená, elektródy a príslušenstvo

Pre Item 8678T



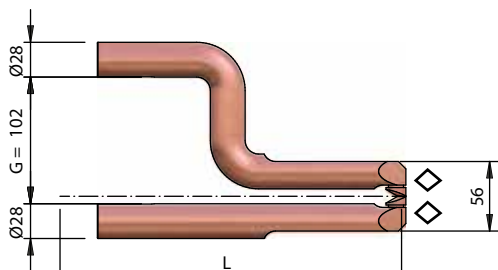
- L = 120 mm Item 5260
- L = 155 mm Item 5261
- L = 255 mm Item 5262
- L = 355 mm Item 5263
- L = 505 mm Item 5264



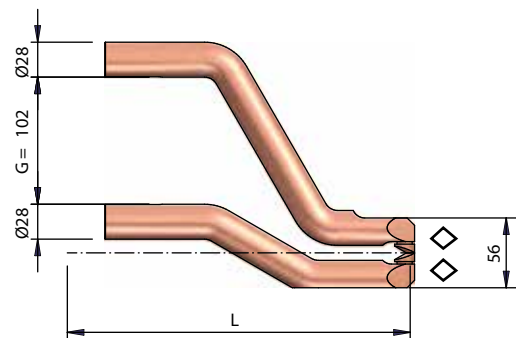
- L = 250 mm Item 5268
- L = 350 mm Item 5269
- L = 505 mm Item 5270

Ø 16

●	■	▲	☆
Item 5233	Item 5231	Item 5232	Item 5234



L = 275 mm Item 5271



L = 270 mm Item 5272



Poznámky:

Poznámky:

Spoločnosť TECNA sa zaoberá vývojom a výrobou zariadení pre bodové odporové zváranie viac ako 40 rokov. Už mnoho rokov patrí k lídrom vo svojom segmente a jej výrobky sú zárukou vysokej kvality a spoľahlivosti. Sídlo spoločnosti TECNA, ako aj celá výroba, sa nachádza v Taliansku.

Vďaka kvalite a špičkovej technológii prešli výrobky TECNA náročnou kvalifikáciou pri výbere dodávateľa u hlavných výrobcov automobilov a veľkých nadnárodných priemyselných spoločností. Zváracie systémy TECNA sú schválené a homologizované top výrobcami automobilov pre použitie v autorizovaných autoservisoch.

V posledných rokoch sa spoločnosť TECNA stala významným dodávateľom zariadení pre autoopravárenské dielne. Vďaka tomu zvýšenej špecializácii na túto oblasť a širokej ponuke zariadení a nástrojov. V jej produktovom portfóliu sa nachádzajú zariadenia pre priemyselnú výrobu vybavené jedno alebo trojfázovým invertorom, trojfázové DC a kapacitné systémy pre zváranie a opravy karosérií automobilov, s presným riadením zváracieho cyklu a najnovšou invertorovou technológiou, ktorá sa vyznačuje nízkymi energetickými nárokmi.

RAD PRE PRIEMYSELNÚ PRODUKCIU



RAD PRE AUTOKLAMPIARSKÉ DIELNE



Ponuka zahŕňa aj produkty ako belancéry, digitálne riadiace jednotky či zariadenia na meranie prítlaku, ktoré spadajú do kategórie príslušenstva pre bodové odporové zváranie.

BALANCÉRY



TECNA vždy vyvíjala produkty s cieľom zvýšenia ich kvalít a zníženia dopadu výroby na životné prostredie. Každý krok od návrhu, cez výrobu až po odovzdanie koncovému zákazníkovi je dôsledne sledovaný. Spoločnosť TECNA má vybudovanú distribučnú a servisnú sieť po celom svete.



VAW WELDING, s.r.o.

Hlavná 3

038 52 Sučany

Tel.: 043/400 34 30

Fax: 043/400 34 31

Web: www.vaw.sk

E-mail: welding@vaw.sk