

Regula® EWR

aktívna regulácia prietoku plynu!

Riešenie pre automatické alebo ručné zváranie v ochrannej atmosfére



Správne dávkovanie zaručí úsporu plynu!

Použitím jednotky Regula® EWR na Vašich zväracích zdrojoch dosiahnete optimálny prietok plynu v priebehu celého zväracieho procesu. Toto riešenie sa dá použiť pre zváranie technológií MIG/MAG alebo TIG.

Riadením procesu jednotkou Regula® EWR dosiahnete, že Vaše zväracie zariadenie, robotizované alebo ručné, bude vždy zásobené optimálnym prietokom plynu. Tento výrobok so svetovým patentom poskytuje radikálne zníženie spotreby plynu a lepšiu kvalitu zvárania. Výsledkom je vyššia hospodárnosť, kvalita výroby a pozitívny vplyv na životné prostredie.



Príklad z praxe

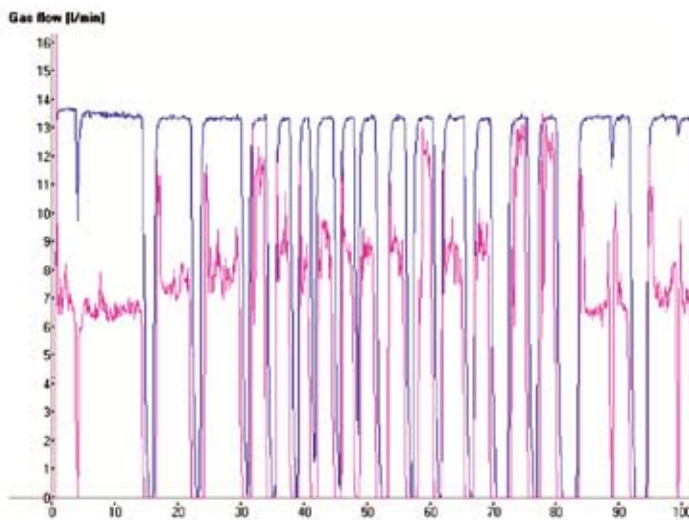
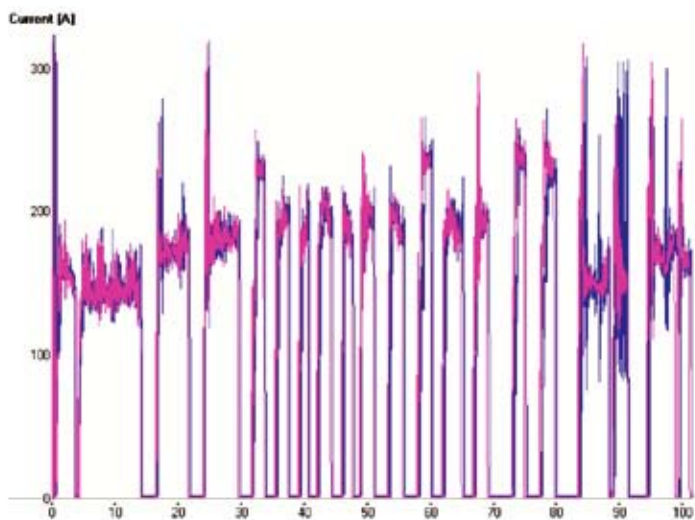
Meranie vykonané vo firme Husqvarna LTD

Robot ABB, Aristorob 500, ELGA Optimator. Zváranie dielu sekacej dosky kosačky Husqvarna. Počet zvarov: 20

Modrá krivka: Bez jednotky Regula® EWR. Spotreba plynu: 17,2 litrov/zvárací cyklus

Červená krivka: S jednotkou Regula® EWR. Spotreba plynu: 9,0 litrov/zvárací cyklus

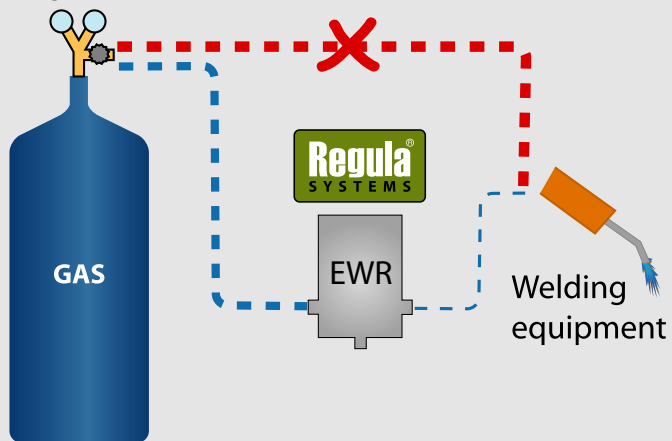
Úspora: 8,2 litra/zvárací cyklus = 47,7%



Jednoduchá montáž a spustenie

Jednotku Regula® EWR je veľmi jednoduché nainštalovať a používať vo výrobnom procese.

Manual regulator

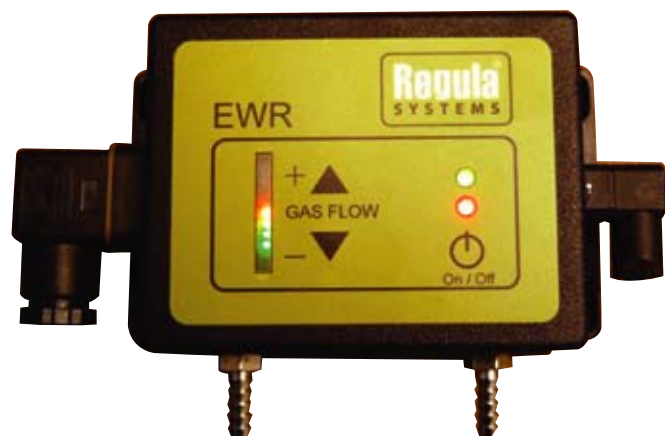


Patentovaná technológia

Jednotka Regula® EWR je celosvetovo patentovaným výrobkom švédskej firmy Regula® Systems AB.

Regulátor v priebehu zvárania priebežne sníma hodnoty zváracieho prúdu a automaticky reguluje prietok plynu.

Prietok plynu je tým udržiavaný na optimálnej úrovni a výsledkom je, že dosiahnete rovnakú kvalitu zvaru pri zníženej spotrebe plynu.



Regula® EWR nastavuje prietok plynu Vašeho zváracieho zariadenia. Prietok plynu je tak na optimálnej úrovni pri najvyššom zváracom výkone.

Max.
gas-flow

300 amp.	24 l/min
250 amp.	20 l/min
200 amp.	17 l/min
150 amp.	12 l/min
100 amp.	8 l/min

Stated values are approx.

Ručné zváranie



Robotizované zváranie



“Naša patentovaná Regula® EWR jednotka je riešením od firmy Regula Systems AB”. Regulátor sa nastavuje v priebehu zváracieho procesu pomocou snímania hodnôt zváracieho prúdu. V tomto procese je prietok plynu regulovaný automaticky. Váš optimálny prietok plynu môže byť nastavený tak, aby vyhovoval aktuálnemu zváraciemu procesu.

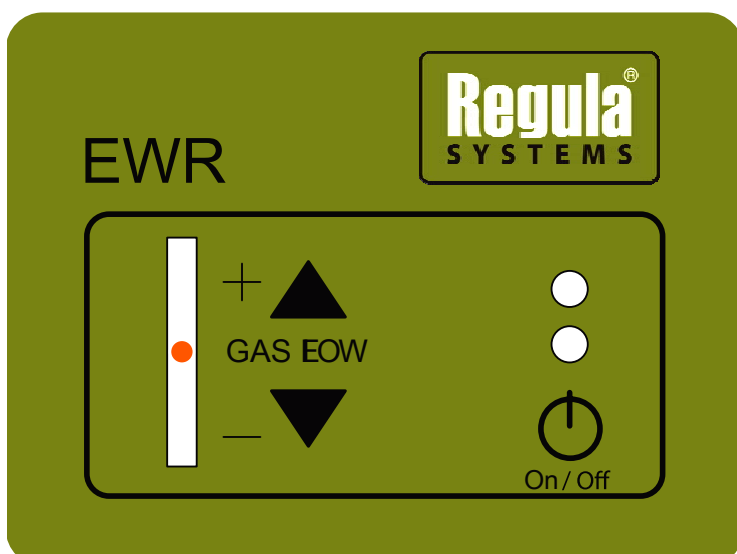
Zníženie spotreby ochranného plynu: 20-50%.

Jednotka Regula® EWR

Pri zváraní pomocou jednotky EWR, môžete použiť vstupný prietok plynu medzi 2-6 bar a výstupný prietok plynu medzi 6-28 litrov.

Výstupný prietok plynu bude automaticky regulovaný v súlade s aktuálnymi hodnotami zváracieho prúdu.

Pre optimalizáciu Vašeho zváracieho procesu stlačte tlačidlo + alebo - na čelnom paneli. Stav regulácie signalizuje počet rozsvietených zelených led diód.



Regula® EWR obdržala CE-certifikát spoločnosti Det Norska Veritas a je schválená v súlade s európskymi smernicami EN 60950 (2000), EN 61000--6-2, EN 61000---6-3.

Regula[®] EWR

znižuje náklady, chráni životné prostredie

Riešenie pre automatické alebo ručné zvarovanie v ochrannej atmosfére



robotec

robotec s.r.o. Hlavná 3, 038 52 Sučany, Slovenská republika
Tel.: +421 43/400 34 80-1, www.robotec.sk

robotec CZ s.r.o. Štefánikova 29, 150 00 Praha 5, Česká republika
Tel.: +420 774 556 655, www.robotec.cz

robotec CZ s.r.o. Traťová 3, 619 00 Brno, Česká republika
Tel.: +420 774 556 655, www.robotec.cz