

ISO 9001 Registered



DT300P

Pulzný DC TIG zvarací zdroj

NEW

D Digitálny invertorový
zvarací zdroj
SÉRIA

Pulzný DC TIG zvarací zdroj

- Kompaktná veľkosť a nízka hmotnosť
- Bezproblémové zapálenie a stabilné horenie oblúka
- Jednoduchá obsluha



DAIHEN Corporation

TRUE DIGITAL

OTC vyspelé DIGITÁLNE TIG ZVÁRANIE

Pre vyhovenie požiadavkám zákazníkov ako sú vysoká kvalita a efektivita, kompaktná veľkosť a nízka hmotnosť, monitorovanie zvaracieho procesu, prispôsobenie zvarovania a jednoduché nastavenie parametrov, spoločnosť OTC skombinovala inverterovú a digitálnu technológiu do priekopníckeho DC pulzného TIG zvaracieho zdroja.

INVERTOR DT300P

Digitálny DC pulzný TIG zvarací zdroj



Novinka

Zlepšená charakteristika zvarovania, zredukovaná veľkosť a váha zdroja vďaka 80 kHz vysoko rýchlemu IGBT modulu

Nový vysoko rýchly prepínač používa spoľahlivú IGBT technológiu s výstupnou frekvenciou 80 kHz.

Novinka

Zlepšenie štartov oblúka

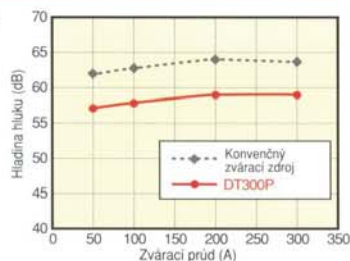


Zvýšením rýchlosti spätnej väzby sa dosiahla dokonalá kontrola prúdu vlnovej formy. Aj pri 4 A alebo pri použití dlhého predlžovacieho kábla sa oblúk spoľahlivo zapáli bez roztavenia základného materiálu.

Novinka

Zníženie hladiny hluku pri zvaraní prispieva k zlepšeniu pracovného prostredia

Nový IGBT modul poskytujúci DC prúd vlnovej formy zabezpečil zníženie hladiny hluku v priemere o 5 dB.



Špička

Široká škála pulzných funkcií pre vysoko kvalitné a uniformné zvarovanie pri sériovej výrobe

Nízky pulz (~20 Hz)

Kontrolovaním množstva tepelnej energie, ktorá je privedená do zvaru sa dosiahne uniformná a dekoratívna zvarová húsenica. Špičková funkcia pre zvarovanie materiálov rôznej hrúbky.

■ Rúra z nerezovej ocele, T spoj



Hrúbka plechu: 2 mm Zvárací prúd: 150 A
Pulzná frekvencia: 10 Hz

■ Zliatina titánu, tupý spoj



Hrúbka plechu: 2 mm Zvárací prúd: 120 A
Pulzná frekvencia: 5 Hz

Vysoký pulz (20~500 Hz)

Výrazne zlepšené zbiehanie oblúka pri nízkom prúde a zvýšená efektivita pri rohovom zvaraní či kútových zvaroch tenkých materiálov.

■ Meď, rohový zvar



Hrúbka plechu: 0,3 mm
Zvárací prúd: 50 A
Pulzná frekvencia: 100 Hz

■ Nerezová oceľ, lemový spoj



Hrúbka plechu: 0,3 mm
Zvárací prúd: 10 A
Pulzná frekvencia: 500 Hz

Efektívna kombinácia

Prvá vrstva je pre rovnomerný prievar zvaraná metódou pulzný TIG. Druhú vrstvu je možné pre vyššiu efektívnosť zvarať DC prúdom s volfrámovou elektródou o priemere 2,6 – 5 mm.

Od druhej vrstvy je možné zvarať volfrámovou elektródou DC prúdom. Prvá vrstva je zvaraná vysokokvalitným TIG zvaraním.



Nový
dizajn

Dotykový ovládací panel pre jednoduché nastavenie zváracích parametrov

Nový dotykový ovládací panel umožňujúci ovládanie jedným tlačidlom a vybavený LED kontrolkami.

(Dobre čitateľný digitálny displej)

Digitálny displej zobrazuje počas zvárania aktuálne hodnoty zváracieho prúdu a napätia. Po skončení zvárania je možné zobrazíť priemerné hodnoty. Na displeji sa taktiež zobrazujú chybové hlásenia či riešenia problémov.

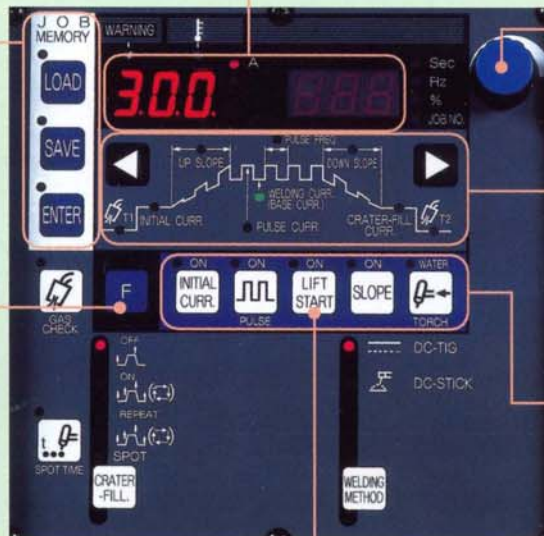
(Pamäť parametrov zvárania)

Pamäť zváracích parametrov, ktorá sa ovláda jedným tlačidlom zefektívňuje prácu a zjednodušuje opätovné navolenie parametrov pri opakovanej výrobe.

(Funkčné klávesy)

Funkčné klávesy ovládacieho panelu umožňujú predvolecie špeciálnych funkcií, ktoré by sa ináč museli voliť prostredníctvom „switchov“ vo vnútri zváracieho zdroja.

- regulácia pulzu
- nastavenie opakovaného vypĺňania kráterov
- funkcia uzamknutia kláves
- ďalšie funkcie



(Jednoduché a presné nastavenie)

Nastavenie s presnosťou 1 A pootočením potenciometra.

(Zváranie prúdom vlnovej formy)

Jednoduché nastavenie zvárania prúdom vlnovej formy s LED indikátormi pre rýchle skontrolovanie nastavených parametrov.

(Rôzne zváracie funkcie)

Všetky zváracie funkcie pre vysokokvalitné TIG zváranie je možné nastaviť a potvrdiť jedným tlačidlom.

(Výber štartu zvárania)

Štandardný štart bez vysokofrekvenčného zapálenia oblúka, ktorý sa používa napr. pri zváraní v prostredí kde by pulz mohol poškodiť citlivé elektronické prístroje.

Špičkové vlastnosti

Vysoká spoľahlivosť

Odolnosť voči prachu a úspora energie

Zvárací zdroj je skonštruovaný tak, aby bol odolný voči prachu a vode. Navyše ventilátor chladenia zdroja pracuje iba vtedy keď je to nevyhnutné, čím šetrí spotrebu elektrickej energie počas doby čakania medzi zváraním.

Jednoduchá rozšíriteľnosť

Kontrola zváracích parametrov a napojenie na zariadenia pre automatizáciu.

Zdroj je možné vybaviť komunikačnou doskou, ktorá ponúka veľké možnosti rozšírenia systému. Dovoľuje napojiť zdroj na PC alebo zariadenia pre automatizáciu zváracích procesov.

Pokrok

Nové OTC duálne ovládanie

Zváracie parametre sa nastavujú prostredníctvom ovládacieho panelu na zváracom zdroji alebo analógovým diaľkovým ovládačom. K dispozícii je aj digitálny diaľkový ovládač, ktorý umožňuje nastaviť takmer všetky parametre priamo z miesta zvárania.



Analógový diaľkový ovládač

Obj. číslo: K5048800

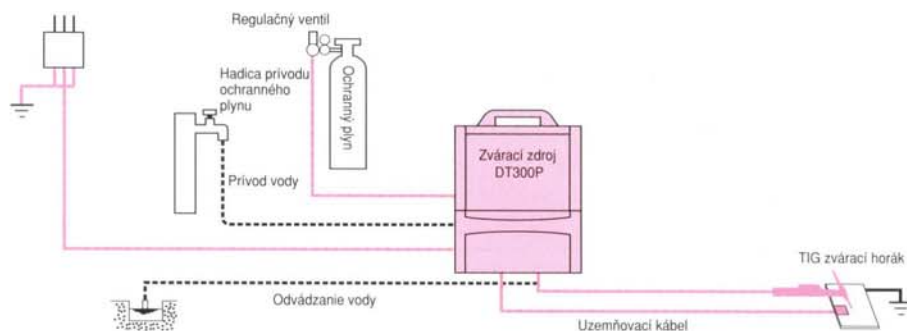


Digitálny diaľkový ovládač

Obj. číslo: E-2452

Schéma zapojenia

Farby vyznačujú štandardné komponenty zostavy.



Zvärací zdroj

Technická špecifikácia		Digitálny invertorový zvärací zdroj DT300P
Zvärací zdroj		DT300P
Napájacie napätie	V	400 ± 15 %
Fázy		3
Príkon	kVA	TIG 11,0 / Elektróda 9,0
Zaťažovateľ	%	40 % pri 300 A
Rozsah zväracieho prúdu	A	TIG 4 – 300 / Elektróda 10 – 250
Zväracie napätie	V	TIG 22,0 / Elektróda 30
Napätie na prázdno	V	58
Východzí prúd, prúd pre vypl. kráterov	A	TIG 4 – 300 / Elektróda 10 – 250
Pulzný prúd	A	TIG 4 – 300 / Elektróda 10 – 250
Základný prúd	A	TIG 4 – 300 / Elektróda 10 – 250
Predfuk plynu	sec.	0 – 20
Dofuk plynu	sec.	0 – 30
Náběh prúdu	sec.	0 – 10
Zbiehanie prúdu	sec.	0 – 10
Frekvencia	Hz	0,1 – 500
Šírka pulzu	%	50 (možnosť zmeniť funkčným klávesom 5 – 95 %)
Vypĺňanie kráterov		[zapnuté] [vypnuté] [opakovať]
Bodovanie	sec.	0,1 – 10
Počet pamäťových miest		30
Typ štartu oblúka		vysokofrekvenčné zapálenie / zapálenie dotykom
Rozmery (š x h x v)	mm	640 x 250 x 370 (bez rukoväte)
Hmotnosť	kg	30

Diaľkové ovládanie

Analogové diaľkové ovládanie



Analogové diaľkové ovládanie

Typ	Obj. číslo
Standardné ovládanie (3 m)	K5048B00

Digitálne diaľkové ovládanie



Digitálne diaľkové ovládanie

Typ	Obj. číslo
Standardné ovládanie	E-2452
Predživovacie káble	BKCAN-0410 (10 m) BKCAN-0420 (20 m)
CAN komunikačná doska	K5422B00

robotec s.r.o.
robotizované pracoviská OTC Daihen

http://www.robotec.sk
e-mail: robotec@robotec.sk

robotec, s.r.o.
Hlavná 3, 038 52 Sučany
Tel.: +421(0)43/429 35 63
Fax: +421(0)43/429 35 60

robotec CZ, s.r.o.
Trafová 3, 619 00 Brno
Tel.: +420 547 21 30 46
Fax: +420 547 21 30 46

OTC DAIHEN EUROPE GmbH

Krefelder Straße 675-677
410 66 Mönchengladbach

Telefon: (02161)6949760, Telefax: (02161)6949761
www.OTC-DAIHEN.de
Ein Unternehmen der DAIHEN Corporation