

Štandardné komponenty a technické parametre

Zvärací zdroj

Technická špecifikácia	Digitálny invertorový zvärací zdroj DM400		
	DM400	DM380M	DM320M
Zvärací zdroj			
Metóda zvárania		MIG / MAG	
Fázy		3	
Frekvencia	Hz	50 / 60	
Napájacie napätie	V	400 ± 15 %	
Príkon	kVA	17,1	12,2
Rozsah zväracieho prúdu	A	30 – 380	30 – 300
Rozsah zväracieho napätia	V	12 – 36	12 – 32
Napätie na prázdno	V	58	
Zaťažovateľ	%	50 % pri 380 A	60% pri 300A
Rozmery (š x h x v)	mm	640 x 250 x 430 (bez rukoväte)	
Hmotnosť	kg	30	

Podávač drôtu

Typ	CM7401	CMA7401
Priemer drôtu	mm (0,8); (0,9); 1,0; 1,2; (1,4); (1,6)	1,0; 1,2; (1,6)
Typ drôtu	oceľ, plný drôt	hliník
Rýchlosť podávania	m/min. max. 22 m/min.	max. 22 m/min.
Hmotnosť	kg 16	16
Rozmery (š x h x v)	mm 732 x 243 x 402	732 x 243 x 402

Voliteľné komponenty

Diaľkové ovládanie

Analogové diaľkové ovládanie



Analogové diaľkové ovládanie

Typ	Obj. číslo
Štandardné ovládanie (3 m)	K5416H00
Predlžovacie káble	BKCPJ-0605 (5m)
	BKCPJ-0610 (10m)
	BKCPJ-0615 (15m)
	BKCPJ-0620 (20m)



Digitálne diaľkové ovládanie

Digitálne diaľkové ovládanie

Typ	Obj. číslo
Štandardné ovládanie	E-2454
Predlžovacie káble	BKCAN-0410 (10m)
	BKCAN-0420 (20m)
CAN komunikačná doska	K5422B00

NEW

D

Digitálny invertorový zvärací zdroj

SÉRIA

CO₂/MAG ZVÁRACÍ ZDROJ

Vyššia kvalita a efektivita

- Vysoká kvalita zvárania pri práci s nižšími zväracími prúdmi
- Bezrozkvetkové zváranie kontrolované elektronikou
- Stablná kvalita zvárania vďaka funkcii regulovania prievaru
- Bezproblémové zapálenie oblúka vo všetkých zväracích pozíciách
- Štandardne dodávaný s 4-kladkovým podávačom vybaveným kontrolou zotrvačnosti



DAIHEN Corporation

Digitálne riadenie prináša vyššiu úroveň do CO₂/MAG zvarania.

Nový technicky vyspelý zvarací zdroj s jednoduchým ovládaním predstavuje výrazný pokrok v CO₂/MAG zvaraní.

TRUE DIGITAL

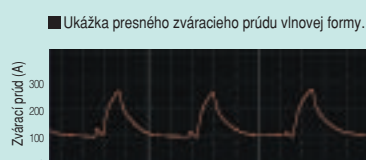


INVERTOR
DM400
DM380M
DM320M

Nové funkcie pre vysoko kvalitné a vysoko efektívne zváranie

● Menej rozstrekov

Vysoko presné riadenie zvaracieho prúdu vlnovej formy v periode skratového oblúka výrazne znižuje množstvo rozstrekov a vytváraný rozstrek rozdeľuje na malé granule.



● Neustála kontrola oblúka v celom rozsahu zvaracích parametrov

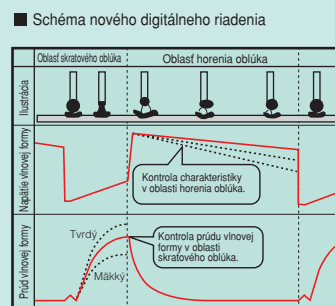
Neustála kontrola oblúka v rozsahu 30 až 350 A, výhodná najmä pri zvaraní komplikovaných spojov a zvaraní v rôznych pozíciách.

■ Vzhľad zvaru



● Elektronika zabezpečuje vysokú kvalitu zvarania

Originálne OTC elektronické riadenie kontroluje výstupné napätie nielen počas periody skratového oblúka, ale aj počas horenia oblúka.



● Značne vylepšené okamžité zapálenie oblúka prostredníctvom digitálnej funkcie „Turbo Start“ a eliminácia prilepenia drôtu s funkciou „Antistick“

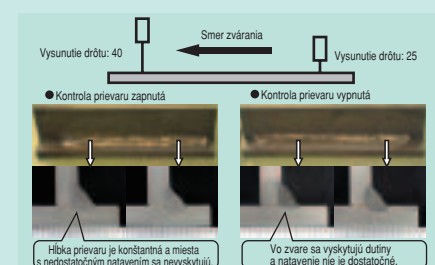
Štandardizovaním priemeru odtaveného kovu na špičke drôtu sa dosahuje zníženie množstva rozstrekov. Pri elektronicky kontrolovanom zvaraní sa výrazne redukuje množstvo chýb pri štarte oblúka.



● Kvapky odtaveného kovu sú malé a majú rovnaký priemer. ● Kvapky odtaveného kovu sú nerovnomerné a nemajú rovnaký priemer.

● Funkcia nastavenia previaru oblúka prispieva k stabilnej kvalite zvarania

Previar zostáva rovnaký aj pri zmene vysunutia zvaracieho drôtu počas zvarania, čo prispieva k zníženiu vzniku defektov pri zvaraní.



● Nastavenie charakteristiky oblúka umožňuje jeho prispôsobenie konkrétnym zvaracím podmienkam

■ Nastavenie charakteristiky oblúka

Tvrдый	Mäkký
• zlepšená stabilita pri vysoko rýchlym zvaraní	• redukcia množstva rozstrekov
• zvýšená stabilita pri zvaraní v pozíciách	• plochý tvar zvarovej húsenice
• zvýšená stabilita pri zvaraní s dlhším horákom	• zvýšená zvariteľnosť pri vyššom prúde

● Malé rozmery a nízka hmotnosť

Kombinácia 80 kHz (výstupná frekvencia) vysoko rýchleho inverterového obvodu s originálnym OTC mäkkým prepínaním a digitálnym riadením umožnila zmenšiť zvarací zdroj a znížiť jeho hmotnosť.

● Ovládací panel s dotykovými spínačmi pre jednoduchú obsluhu

Nový ovládací panel s jednoduchým ovládaním a LED kontrolkami.

Dobre čitateľná digitálna zobrazovacia jednotka

Digitálny displej zobrazuje nielen prúd a napätie počas zvarania, ale aj parametre výšky priemerného prúdu a napätia, ktoré sa zobrazujú po ukončení zvarania. Displej tiež zobrazuje chybové hlásenia pre riešenie problémov.

Pamäť zvaracích parametrov

Vyvolanie parametrov zvarania z pamäte jedným dotykom uľahčuje prácu a zvyšuje efektívnosť zvarania.

Funkčné klávesy

Funkčné klávesy ovládacieho panelu umožňujú predvolenie špeciálnych funkcií, ktoré by sa ináč museli voliť prostredníctvom "switchov" vo vnútri zvaracieho zdroja.



Jednoduché nastavenie zvaracích parametrov prostredníctvom potenciometra

Precízne nastavenie prúdu a napätia s presnosťou na 1,0 A a 0,1 V.

Charakteristika oblúka

Voľba charakteristiky oblúka pre rôzne zvaracie aplikácie.

Rôzne funkcie

Ovládanie rôznych funkcií pre zabezpečenie vysokokvalitného zvarania.

Výber zvaracieho módu

Jednoduché a rýchle navolenie typu zvaracieho drôtu a jeho priemeru s indikáciou prostredníctvom LED diódy.

Nový výkonný podávač drôtu pre D sériu zvaracích zdrojov

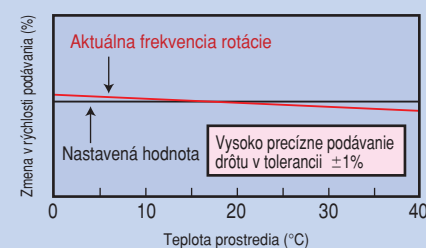
● 4-kladkový podávač

Podávanie drôtu u 4-kladkového podávača je 1,5 krát výkonnejšie ako pri použití 2-kladkového podávača.



● Elektronická kontrola podávania s nastaviteľnou kontrolou zotrvačnosti

Precízne podávanie drôtu bez ovplyvnenia teplotou prostredia alebo dĺžky horáku prispieva k vyššej kvalite zvarania.



Jednoduchá obsluha

■ Zvaracie módy pre DM400

Plyn	Typ drôtu	Priemer drôtu	Plyn	Typ drôtu	Priemer drôtu
CO ₂	Ocelový, plný	0,8	MAG	Ocelový, plný	0,8
		0,9			0,9
		1,0			1,0
CO ₂	Ocelový, trubičkový	1,2	MIG (2%O ₂)	Nerezový, plný	0,8
		1,4			0,9
		0,9			1,0
		1,2			1,2

● 5 typov zvaracích drôtov je možné skombinovať s 16-timi rôznymi priermi drôtu. So špeciálnym programom je možné zvráť aj s hliníkovým drôtom.

● Výber z dvoch typov diaľkových ovládačov

Ako voliteľné príslušenstvo sú k dispozícii dva typy diaľkových ovládačov pre nastavenie zvaracích parametrov. Analógový diaľkový ovládač a digitálny diaľkový ovládač pre presnejšie nastavenie zvaracích parametrov.

● Jednoduché riadenie zvaracích parametrov zdroja napojeného na automatický zvarací systém alebo robot

Možnosť vybavenia zdroja komunikačnou doskou (CAN). Jednoduché prepojenie s osobnými počítačmi, automatickými zvaracími systémami a robotmi.

● Štandardne predprogramovaný mód mäkkého oblúka

Mäkký oblúk je možné zvoliť prostredníctvom funkčnej klávesy. (Mäkký oblúk sa používa pre CO₂; ocelový drôt 0,9; 1,0; 1,2).